



ASODUR®-EK98-Wand

Артикул № 20 5750

(АСОДУР-ЕК98-Ванд)

06/03

Раствор для заделки швов – строительный клей

Свойства:

ASODUR-EK98-Wand - является не содержащей растворителей двухкомпонентной системой на основе эпоксидной смолы.

В отвержденном состоянии ASODUR-EK98-Wand характеризуется большой твердостью и высокой прочностью на сжатие и изгиб, а также высокой адгезионной прочностью. ASODUR-EK98-Wand устойчив к воздействию ряда кислот, щелочей, водам, вызывающим коррозию бетона; очистителям; морской воде и солям. В неотвержденном состоянии ASODUR-EK98-Wand смывается водой.

Области применения:

ASODUR-EK98-Wand применяется для крепления керамических плиток по методу «тонкой клеевой подушки» на бетон, стяжку, штукатурку, асфальт, старую плиточную облицовку и другие поверхности, отвечающие требованиям DIN 18157, часть 3.

ASODUR-EK98-Wand также используют для расшивки швов в керамической облицовке и выравнивания небольших неровностей на бетонных и оштукатуренных поверхностях, а также стяжках. ASODUR-EK98-Wand применяется преимущественно на вертикальных поверхностях.

ASODUR-EK98-Wand используют при строительстве пивоварен, лабораторий, плавательных бассейнов, предприятий по переработке молока и мяса, а также в других областях пищевой и химической промышленности.

Технические данные:

основа:	эпоксидная смола с наполнителями
цвет:	средне-серый
специальные цветовые тона:	светлосерый, старо-белый, специальные цветовые тона по запросу
вязкость:	для работы шпателем
плотность:	1,42 г/см ³ при +23°C
прочность на сжатие	54,4 МПа

(DIN 1164, часть 7):

прочность на изгиб (DIN 1164, часть 7):	26,2 МПа
модуль упругости (DIN 1048, часть 5):	4,64 МПа
прочность на сдвиг (DIN EN 12003):	11,7 МПа после высушивания 10,7 МПа после вымачивания 10,1 МПа после температурных колебаний
пропорция смешивания компонентов:	100 : 6,8 весовых частей
жизнеспособность материала:	~ 60 мин при +23°C
можно смывать водой:	Через 15 мин, однако в течение 60 мин при +23°C
минимальная температура отверждения:	+10°C
можно ходить:	приблизительно через 16 часов при +23°C
выдерживает легкие/полные нагрузки:	через 48 часов / 7 суток при +23°C
адгезия к бетону	разрыв по бетону
очистка:	оборудование и инструменты сразу после работы немедленно промыть водой

Упаковка:

ASODUR-EK98-Wand поставляется в 2 и 6-ти кг емкостях. Оба компонента поставляются в требуемых для смешивания пропорциях.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Хранение:

Оба компонента (А и Б) могут раздельно храниться минимум 12 месяцев. При более длительном хранении реакционная способность может уменьшаться. Хранить в прохладном > 15°C и сухом месте.

Расход материала:

Приклеивание: ~ 1,42 кг/м² на 1 мм толщины слоя

Расшивка швов:

Облицовочный материал	Размер плитки, см	Ширина шва, мм	Примерный расход, кг/м ²
Плитка типа «кабанчик»	24,0/11,5/1,5	8	2,28
	24,0/11,5/1,5	10	2,81
	24,0/11,5/2,0	8	3,04
	24,0/11,5/2,0	10	3,75
	24,0/11,5/2,5	8	3,80
	24,0/11,5/2,5	10	4,69

Примечание: при ширине шва, начиная от 6 мм и менее используется АСОДУР-ЕК98-Боден.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Поверхность должна обладать несущими способностями, быть сухой, слегка шероховатой, очищенной от цементного молока, пыли, ржавчины и рыхлых частиц. Поверхность должна быть также очищена от масел, жира и других загрязнений, препятствующих адгезии.

В случае необходимости поверхность подвергнуть пескоструйной или дробеструйной обработке, фрезеровке или шлифовке.

Кроме того основания должны соответствовать следующим критериям:

- Марка бетона: не менее В25
- Возраст: не менее 3 месяцев
- Адгезионная прочность: 1,5 Мпа
- Остаточная влажность: не более 4%
- Марка стяжки: не менее ZЕ 20
- Возраст: минимум 28 дней
- Остаточная влажность стяжки: не более 4%

Способ применения:

Оба компонента, А (смола) и Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости. Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об/мин, например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять не менее +15°C.

Нельзя работать с материалом в емкостях, в которых он поставляется.

Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Приклеивание плит:

Клеевой раствор ASODUR-EK98-Wand наносят на поверхность штукатурной лопаткой, а затем разглаживают зубчатым шпателем, добиваясь равномерного распределения материала. Затем укладывают плиты, придавливая их к поверхности. Крепление производится согласно нормам DIN 18157 часть 3.

При наружном применении и при высоких механических нагрузках приклеивание требуется производить сплошным слоем.

Длина ребра, мм	Чередование зубьев, мм
менее 50	3
50 – 108	4
109 – 200	6
более 200	8

Расшивка швов в керамической облицовке с помощью шпателя:

Приготовленная масса для швов ASODUR-EK98-Wand шпателем наносится на чистые и сухие швы. Швы должны быть заполнены полностью. Излишки материала удаляются с облицовочной поверхности движением эластичного полутера в диагональном направлении.

Расшивка швов с помощью пневматического пистолета:

Для обработки пневматическим пистолетом ASODUR-EK98-Wand должен быть подготовлен и помещен в отдельную емкость для отсоса.

Мощность компрессора должна быть приблизительно 10 бар, и производительностью – 100 л/мин.

Очистка поверхности плитки:

После удаления избыточного материала штукатурной лопаткой оставшийся материал на поверхности плитки эмульгируют минимальным количеством воды. В зависимости от условий для этой цели используют твердые или очень твердые абразивные средства. После эмульгирования полученную эмульсию материала удаляют мягкой губкой. Затем облицовочные поверхности очищают чистой мягкой губкой. Эту очистку производят после того, как ASODUR-EK98-Wand слегка схватился. Использование теплой, без давления воды ускоряет процесс очистки облицовочной поверхности. Для облегчения работ допускается введение в воду 10% спирта.

Указания по заполнению дефектных или вымытых цементных швов:

- a) глубина шва должна составлять не менее 5 мм;
- b) кромки плитки должны быть очищены для обеспечения адгезии ASODUR-EK98-Wand;
- c) незакрепленные керамические плитки могут быть приклеены ASODUR-EK98-Wand;
- d) заполняемые швы должны быть сухими, очищенными от пыли и других субстанций, препятствующих адгезии.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Физиологические характеристики и меры безопасности:

ASODUR-EK98-Wand становится физиологически безвреден. Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. Поэтому при работе с материалом рекомендуется использовать защитные перчатки. При попадании материала на кожу ее следует промыть большим количеством воды с мылом (по возможности с добавкой 2% уксуса). При попадании брызг материала в глаза их следует немедленно промыть водой и затем раствором борной кислоты. После этого следует немедленно обратиться к врачу. В остальном следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с подобными материалами.

Указания:

В случае хранения материала при низких температурах его рекомендуется перед использованием прогреть в водяной бане с температурой +50°C. а затем охладить до комнатной температуры. Эта процедура позволяет устранить проявления кристаллизации и восстановить необходимые для работы свойства материала. При низких температурах повышается расход материала, и он теряет свою технологичность. Скорость химической реакции замедляется. При высоких температурах уменьшается время жизнеспособности материала.

Таблица устойчивости к воздействию химических веществ (согласно DIN 12808)

№	Испытуемое вещество	Изменение веса ¹⁾ ΔW в %	Изменение прочности на сжатие ¹⁾ , ΔS в %	Примечания
1	Животный жир ²⁾	+ 0,06	- 2,56	
2	Растительный жир ³⁾	+ 0,11	- 2,56	
3	5% раствор молочной кислоты	+ 0,22	- 0,38	
4	10% раствор лимонной кислоты	+ 0,09	- 1,28	
5	3% раствор соляной кислоты	+ 0,15	- 1,28	
6	35% раствор серной кислоты	+ 0,21	- 2,56	цвет приобретает коричневый оттенок
7	20% раствор едкого калия	+ 0,59	- 7,69	
8	25% раствор сульфата железа (II)	+ 0,14	- 2,56	цвет приобретает желто-коричневый оттенок, донный осадок
9	30% раствор хлорида железа (II)	+ 0,14	-7,69	цвет приобретает желто-коричневый оттенок, донный осадок
10	Гипохлорит натрия	- 0,18	- 3,85	цвет приобретает белый оттенок
11	Термальная соляная вода	+ 0,11	- 6,41	
12	Супертопливо	+ 0,09	- 0,62	
13	Мазут	+ 0,06	- 1,28	

¹⁾ - средняя величина из трех значений

²⁾ - свинина, говядина

³⁾ - подсолнечник, рапсовое масло