



ASODUR®-ЕКЗ (АСОДУР-ЕКЗ)

Артикул № 5765

14.12.94

Шпаклевка для заделки швов-строительный клей

Свойства:

АСОДУР-ЕКЗ является трехкомпонентной системой, не содержащей растворителей. В неотвержденном состоянии смывается водой. В отвержденном состоянии АСОДУР-ЕКЗ характеризуется большой прочностью и хорошей эластичностью. АСОДУР-ЕКЗ обладает стойкостью по отношению к целому ряду кислот и щелочей, проникающим в бетон очистительным средствам, а также к морской воде. АСОДУР-ЕКЗ имеет высокие адгезионные свойства.

Области применения:

АСОДУР-ЕКЗ находит применение для крепления керамических плиток и плит на горизонтальных или слегка наклонных поверхностях, а также для заполнения межплиточных швов.

АСОДУР-ЕКЗ применяется при облицовке поверхностей керамическими плитками и заполнении швов между ними при строительстве пивоварен, предприятий по переработке молока и мяса, лабораторий, плавательных бассейнов, в других областях производства продовольствия, а также химической промышленности.

Технические характеристики:

Основа:	эпоксидная смола
Цвет:	серый
Вязкость:	консистенция для работы шпателем
Плотность:	1,60 г/см ³ при +20 ⁰ С
Пропорция смешивания:	1,38:0,62:8,0 весовых частей (А:Б:С:)
Время работы с материалом:	примерно 60 минут при +20 ⁰ С
Смывается:	в течение 60 минут при +20 ⁰ С
Минимальная температура отверждения:	+10 ⁰ С
Время дальнейшей работы по материалу:	после 16 часов при +20 ⁰ С
Легкие/полные нагрузки:	через 24 часов/7 дней при +20 ⁰ С
Поглощение воды:	2,8% веса через 21 день при +20 ⁰ С
Прочность сжатие:	на 58,0 N/мм ²

Коэффициент теплового расширения:	(α_T) 18 X 10 ⁶
Химическая стойкость:	см. отдельный список
Прочность сцепления:	разрушение по бетону
Очистка рабочих инструментов:	все инструменты немедленно после работы должны быть промыты водой
Упаковка:	в 10-килограммовых емкостях. Компоненты А и Б поставляются в требуемых для смешивания пропорциях.
Хранение:	оба компонента (А и Б) могут раздельно храниться на складе 6 месяцев. При более длительном хранении способность вызывать химическую реакции может ослабевать. Хранить в прохладном и сухом месте.

Расход материала (готовой смеси):
 Приклеивание плиток: ~1,6 кг/м² при толщине слоя 1 мм

Заделка швов:			
Керамический облицовочный материал	Размер в см	Ширина шва в мм	Примерный расход в кг/м ²
Каменные плиты	24,0/11,5/1,5	8	2,30
	24,0/11,5/1,5	10	2,70
	24,0/11,5/2,0	8	2,90
	24,0/11,5/2,0	10	3,60
	24,0/11,5/2,5	8	3,60
Фаянс	24,0/11,5/2,5	10	4,50
	15,0/15,0/0,5	3	0,35
Средняя мозаика	20,0/20,0/0,7	3	0,35
	5,0/5,0/0,4	2	0,50
Керамика	4,2/4,2/0,6	1,5	0,60
	10,0/10,0/0,9	3	0,80
	15,0/15,0/1,2	5	1,10
	24,5/12,0/0,8	5	0,80

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Требования к обрабатываемым поверхностям:

Наиболее подходящие для работы с АСОДУРом-ЕК3 поверхности: бетон, монолитное покрытие, стальные и металлические конструкции. Цементосодержащие поверхности должны быть сухими, обладать несущими способностями, слегка шероховатыми, очищенными от остатков цементного молока, пыли и рыхлых частиц, а также от масел, жира и других загрязнений, которые могут действовать как разделительное средство между поверхностью и покрытием. В случае необходимости поверхность следует обработать струями песка и шариков, пламенем, фрезами или абразивным материалом.

Способы применения:

Компонент А (смола), компонент Б (отвердитель) и компонент С (кварцевый песок) поставляются в пропорции пригодной для смешивания. Компонент Б добавляется без остатка в компонент А. Смешение обоих компонентов производится лучше всего механическим смесителем с максимум 300 оборотов (низкооборотный перфоратор с насадкой). Необходимо очень тщательно смешивать! Следуют перемешивание производить и со дна и по бокам емкости, чтобы отвердитель смешивался и в горизонтальном направлении! Смешивание необходимо производить до получения однородной гомогенной массы. Нельзя работать с материалом в поставляемых емкостях. Приготовленный состав следует интенсивно перемешать с компонентом С, используя поставляемую емкость в качестве сосуда для смешивания.

Температура компонентов при смешивании должна находиться в пределах от +10⁰С до +20⁰С.

Приклеивание плит:

АСОДУР-ЕК3 как клеевая мастика грубо наносится на поверхность штукатурной лопаткой, а затем равномерно удаляется лопаточкой с зубцами. Затем монтируют плиты, придавливая их к поверхности. Крепление производится согласно нормам ДИН 18 157, часть 3.

Заделка швов между керамическими плитками и плитами по методу использования шлама:

Масса АСОДУР-ЕК3 для заделки швов с подмешанным кварцевым песком участками наносится на поверхность облицовки и затем штукатурной лопаткой (эпоксидная расшивка-полутер, артикул No.5827) ею полностью заполняют чистые и сухие швы.

Обмывка облицовочной поверхности:

После удаления избыточного материала штукатурной лопаткой остальной материал на поверхности эмульгируется как можно меньшим количеством воды. В зависимости от условий для этой цели используют твердые или очень твердые абразивные средства. После эмульгирования взвешенные частички удаляются мягкой губкой. И наконец облицовочные поверхности очищаются еще раз чистой, мягкой губкой. Эту очистку производят после того, как АСОДУР-ЕК3 слегка схватился. Использование теплой, без давления воды ускоряет процесс очистки облицовочной поверхности.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения АСОДУР-ЕК3 не представляет опасности с физиологической точки зрения. Отвердитель (компонент Б) обладает едкими свойствами. Поэтому следует тщательно следить за тем, чтобы отвердитель не попадал на кожу. Во время работы следует применять защитные перчатки. Загрязненную кожу следует немедленно тщательно промыть водой с мылом, лучше всего добавив в воду 2%-й уксус для домашних нужд. Если брызги АСОДУР-ЕК3 попадут в глаза, необходимо немедленно обильно и тщательно промыть глаза. После этого прополоскать пораженные места при помощи специальной жидкости для промывки глаз, которая содержит борную воду (продается в профессиональных аптеках). Затем обязательно обратиться к врачу! В остальном следует руководствоваться общими инструкциями по безопасности Профессионального союза.

Указания:

В случае хранения при низких температурах рекомендуется перед употреблением материал поместить в водную ванну с температурой +50⁰С, а затем дать ему охладиться до температуры в помещении. Такая процедура позволяет устранить проявления кристаллизации и восстановить необходимые для работы свойства материала. Низкие температуры повышают расход материала. При этом материал теряет свои качества хорошо обрабатываться и замедляется процесс химических реакций. Высокие температуры напротив сокращают время для работы с материалом.