



ASOFLEX-SDM (АСОФЛЕКС-СДМ)

Артикул № 3109

07/97

Эластичная двухкомпонентная герметизирующая масса

Свойства

ASOFLEX-SDM является эластичной, не содержащей растворителей шпаклёвочной массой с высокой клеящей способностью. ASOFLEX-SDM водонепроницаем, устойчив к воздействию высоких и знакопеременных температур, достаточно устойчив к воздействию разбавленных кислот и щелочей.

Области применения

ASOFLEX-SDM применяется для герметизации мест выхода труб, напольных стоков, ограждающих конструкций и т.п. В сочетании с ASOFLEX-SDM для устройства поверхностной гидроизоляции применяют материалы ASOFLEX-R2M-Boden и ASOFLEX-R2M-Wand.

Технические характеристики:

Основа:	полиуретановая смола
Цвет:	серый
Вязкость:	консистенция, позволяющая работать шпателем
Плотность:	1,45 г/см ³
Пропорция смешивания:	6:1 весовых частей
Жизнеспособность материала:	45 мин при +20°C
Время дальнейшей работы по материалу:	через 16 часов при +20°C
Время полного отверждения:	через 7 суток при +20°C
Твердость по Шору-А:	90
Очистка рабочих инструментов:	все инструменты немедленно после работы должны быть очищены материалом AQUAFIN-Reiniger.
Упаковка:	ASOFLEX-SDM поставляется в упаковках по 1 кг. Компоненты А и Б фасуются в требуемых для смешивания пропорциях.
Хранение:	в течение 6 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, в сухом помещении. Не выдерживает отрицательных температур. При длительном хранении реакционная способность материала может снижаться.
При частых постоянных колебаниях температуры в период хранения ASOFLEX-SDM может кристаллизоваться. В этом случае следует прогреть материал в	

водяной бане при температуре от +50°C до +60°C в течение примерно 2 часов, после чего материал можно использовать для работы без ограничений.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ.

Необходимо соблюдать правила охраны труда и техники безопасности.

При длительном хранении реакционная способность может снижаться.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, затирки резины, остатки окраски и т.д.;
- защищены от воздействия влаги с обратной стороны поверхности.

В зависимости от характера загрязнения обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная и дробеструйная обработка, очистка струями воды под высоким давлением или отжиг открытым пламенем.

Требования к качеству цементосодержащих поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже В25
- марка цементного раствора: не ниже ZЕ30
- марка штукатурки: МGIII
- "возраст" обрабатываемого материала поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
- остаточная влажность: $< 4\%$

Железные и стальные конструкции очищают от ржавчины и окалины, а также от масел, жира, пыли и других веществ, препятствующих адгезии (степень чистоты Sa 2,5 согласно нормам DIN 55 982).

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б вводят в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя. Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя и смолы. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна быть примерно +15°C.

Требуемую консистенцию получают в процессе перемешивания материала.

Подготовка поверхности:

Перед нанесением ASOFLEX-SDM поверхность следует подготовить и огрунтовать:

- **цементные поверхности** - материалом ASODUR-GBM с расходом примерно 300 г/м²
железные и стальные поверхности (например, металлические фланцы) - материалом ASODUR-GBM с расходом примерно 250 г/м²
- **пластмассовые поверхности** (например, пластмассовые фланцы) - материалом ASO-Primer-R2M с расходом: примерно 40 - 70 г/м²

Герметизация:

Герметизируемые места шпаклюют материалом ASOFLEX-SDM, не допуская образования полостей. Расход: примерно 1,45 г/см³

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASOFLEX-SDM становится физиологически безвредным.

Отвердитель (компонент Б) обладает едкими свойствами. При работе с материалом следует соблюдать профессиональные меры безопасности, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

Сцепление между отдельными слоями материала может быть значительно нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.

Затвердевшие остатки материала следует утилизировать как отходы.