



ASODUR[®]-SFE (АСОДУР-СФЕ)

Артикул № 5841

10/01

Двухкомпонентная эпоксидная смола-связующее

Свойства:

ASODUR-SFE – двухкомпонентная, не содержащая растворителей, низковязкая эпоксидная смола-связующее для изготовления ASODUR-Stallfaserestrich (стяжки из стальных волокон).

ASODUR-Stallfaserestrich состоит из:

- ASODUR-SFE (двухкомпонентная эпоксидная смола-связующее);
- кварцевый песок (размер зерен 0 – 1,5 мм)
- ASO-Stallfasern (стальные волокна).

ASODUR-Stallfaserestrich – обладает прочностью по отношению к высокому давлению и изгибу, при толщине слоя, начиная с 10 мм, является самонесущей и балансирующей давление водяного пара.

Области применения:

ASODUR-SFE используется при производстве ASODUR - сталеволоконистых стяжек.

ASODUR - сталеволоконистая стяжка – используется в качестве основания для защитного покрытия на замасленных, потрескавшихся, промокаемых поверхностях, асфальтовых и керамических покрытиях.

Технические характеристики:

Консистенция:	типа раствора
Плотность:	~ 2,1 г/см ³ при +20°C
Соотношение при смешивании:	2:1 весовых частей (смола : отвердитель) 1:8 весовых частей (связующее : кварцевый песок) и одновременно ~4% ASO-Stallfasern
Жизнеспособность:	~45 мин при +23°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
По покрытию можно ходить:	через 16 часов при +23°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	через 16 часов при +23°C

Время полного отверждения (возможность воспринимать нагрузку): через 7 суток при +23°C

Прочность на сжатие: 62 N/мм²

Прочность на изгиб: 37 N/мм²

Очистка рабочего оборудования: после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить при помощи AQUAFIN-Reiniger

Упаковка: ASODUR-SFE распаковывается в емкости по 11,5 кг. компоненты А и Б расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания. Кварцевый песок (размер зерен 0-1,5 мм): мешок 50 кг;

ASO-Stallfasern: упаковка 20 кг

Хранение: 18 месяцев в закрытых оригинальных емкостях в холодном и сухом помещении.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредной для водной смеси веществ. Необходимо соблюдать требования, публикуемые в Вестнике ЕЭС по вопросам безопасной работы с материалами.

Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- способными нести нагрузку,
- сухими,
- очищенными от пыли и отдельных частиц.

Замасленные поверхности должны быть вчерне очищены. Перед тем, как будет нанесена стяжка из стальной фибры, на выступающих частях на расстоянии не менее 5 мм сделать бордюр из стиропора.

Способ применения:

Изготовление стяжки из стальной фибры:

- Связующее ASODUR-SFE 11,5 кг
- Кварцевый песок (размер зерен 0–1,5 мм) 100,00 кг
- ASO-Stallfasern 4,5 кг

ASODUR-SFE (связующее)

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б следует без остатка добавлять в компонент А.

Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Смешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об/мин, например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно смешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала при перемешивании должна составлять примерно 15°C.

Кварцевый песок в необходимом количестве помещается в смеситель (например, смеситель принудительного действия, типа ZYKLOS или UEZ и др.), а затем туда вводятся предварительно приготовленная смесь компонентов смолы.

При приготовлении необходимо добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При вмешивании наполнителя (песка), следует обращать внимание на то, чтобы наполнитель был высушен и также имел температуру около 15°C.

Методы нанесения и расход:

Приготовленная стяжка из стальной фибры наносится на подготовленную поверхность толщиной не менее 10 мм, по шаблону правится, уплотняется механическим способом и разглаживается (разглаживателем тарелочного типа).

Расход готовой смеси для стяжки: ~21 кг/м² при толщине слоя 10 мм.

Перед тем, как на ASODUR - стяжку из стальной фибры будет нанесена защитная поверхность, (например, системы ASOFLOOR), следует обработать поверхность стяжки зубчатым шпателем.

Состав смеси для зубчатого шпаклевания:

- ASODUR-SFE 1,0 вес. часть
- Кварцевый песок Ø 0,2-0,7 мм 1,5–2,0 вес. часть

Расход материала: ~ 1,0 кг/м²

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASODUR-SFE физиологически безвреден.

Отвердитель (компонент Б) обладает едкими свойствами. При работе с материалом следует соблюдать профессиональные Меры безопасности, изложенные в Вестнике M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Особые указания:

Если между поверхностью и ASODUR-сталефибровой стяжкой надо сделать прочное соединение, то подготовленную поверхность надо сначала прогрунтовать связующим средством ASODUR-SFE.

Грунтовка поверхности осуществляется участками.

Расход: ~300 - 500 г/м²

Затем на свежую грунтовку наносится ASODUR - сталефибровая стяжка.

Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 57123, «эпоксидная смола».