

# ASODUR®-B351 (АСОДУР-Б351)

## Артикул № 20 5796

23/05

### Покрытие для промышленных полов

#### Свойства:

ASODUR-B351 является не содержащей растворители, пигментированной двухкомпонентной эпоксидной смолой. В отвержденном состоянии ASODUR-B351 обладает хорошей эластичностью, высокой прочностью и износостойкостью.

Покрытия ASODUR-B351 погодоустойчивы, устойчивы к воздействию щелочей, разбавленных кислот, растворам солей, минеральных масел и алифатических углеводородов.

#### Области применения:

ASODUR-B351 применяется для механически нагружаемых покрытий, цементосодержащих поверхностей, таких как бетон, стяжки и штукатурки, например, в складских и производственных помещениях, для напольных поверхностей в пищевой промышленности, на фабриках-кухнях, в мастерских, прачечных, на погрузочных платформах, мостовых и т.п.

С помощью ASODUR-B351 можно изготовить гладкие, нескользкие, а также с устойчивым цветом покрытия.

ASODUR-B351 является системным компонентом ASOFLOOR-B351.

#### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Стандартные цвета:	~ RAL 7032, ~ RAL 7030
Вязкость:	Ок. 1636 мПа·сек ± 15% при +20°C
Плотность:	1,45 г/см <sup>3</sup> при +23°C
Пропорция смешивания:	4 : 1 (весовых частей)
Жизнеспособность:	45 мин при +10 °C 30 мин при +20 °C 10 мин при +30 °C
Минимальная температура отверждения:	+10°C
По покрытию можно ходить:	через 12 часов при +23°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	Прибл. 12 часов / max 24 часа при +23°C
Полное отверждение:	через 7 суток при +23°C
Истирание:	4,5 см <sup>3</sup> / 50 см <sup>2</sup> по DIN 53401

Прочность на сжатие:	71 МПа
Прочность на растяжение при изгибе:	51 МПа
Модуль упругости:	3500 МПа
Адгезионная прочность:	Разрушение по бетону (в зависимости от изменения температуры)
Очистка рабочих инструментов:	после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить универсальным растворителем.
Упаковка:	15-кг и 25-кг емкости
Хранение:	в течение 18 месяцев в закрытых поставляемых емкостях, в прохладном и сухом помещении.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ.

#### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищены от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влажности с обратной стороны поверхности.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки для работы с материалом: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка или очистка струями воды под высоким давлением.

#### Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже B25
- марка цементного раствора: не ниже ZE30
- марка штукатурки: MGIII
- "возраст" обрабатываемого материала поверхности: не менее 28 суток
- когезионная прочность материала: ≥ 1,5 МПа
- остаточная влажность: < 4% (CM Метод)

## Способы применения:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

### Изготовление растекающегося раствора:

ASODUR-B351	1,0 вес. часть
Кварцевый песок (размер фракций:	0,5 – 0,8 вес. часть 0,2 – 0,7 мм)

Кварцевый песок вводится в предварительно приготовленную смесь компонентов смолы, находящуюся в емкости для производства работ. При введении кварцевого песка следует добиваться равномерного распределения песка в смоле.

При введении в смолу добавок (например, кварцевого песка) необходимо следить за тем, чтобы добавки были просушены и имели бы также температуру примерно плюс 15°C.

При покрытии наклонных или вертикальных поверхностей необходимо добавить в раствор тиксотропную добавку ASO-Stellmittel. Количество добавки должно составлять около 2 весовых % для накатываемого раствора и ок. 3 – 5 весовых % для растекающихся покрытий.

Сначала ASO-Stellmittel подмешивается в смолу, только после этого следует добавить отвердитель и интенсивно перемешать.

### Методы нанесения/расходы:

ASODUR-B351 может наноситься валиком или шпателем. Прежде, чем он будет нанесен, поверхность следует подготовить, как указывается выше и прогрунтовать, например, ASODUR-GBM и обсыпать кварцевым песком (размер фракций 0,2 - 0,7 мм). При существенных неровностях следует прошпаклевать поверхность зубчатым шпателем в зависимости от глубины неровностей. См. действующее описание на материал ASODUR-GBM.

#### Тонкое покрытие:

##### Гладкая поверхность:

ASODUR-B351 наносится за 1 рабочий проход шпателем.  
Расход: ок. 1200 – 1500 г/м<sup>2</sup>

##### Нескользящее покрытие:

ASODUR-B351 наносится за 1 рабочий проход резиновым шпателем и равномерно распределяется короткошерстным валиком.

Расход: ок. 800 – 1000 г/м<sup>2</sup>

В зависимости от требований по степени шероховатости, свеженанесенное покрытие обсыпается кварцевым песком (размер фракций: 0,2 – 0,7 или 0,5 – 1,0 мм).

Расход: прибл. 2 – 3 кг/м<sup>2</sup>

После отверждения незакрепленные частицы следует тщательно удалить перед тем, как будет сделано финишное покрытие.

#### Финишное покрытие:

ASODUR-B351 следует наносить за 1 рабочий проход.

Расход: ок. 500 – 700 г/м<sup>2</sup>

#### Растекающееся покрытие:

##### Гладкое покрытие:

ASODUR-B351 с добавлением 50 – 80% кварцевого песка наносится шпателем за 1 рабочий проход.

Расход, чистый ASODUR-B351:

ок. 900 – 1000 г/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя

Расход, готовая смесь:

ок. 1600 г/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя

Для удаления воздуха из нанесенного покрытия следует его обработать игольчатым валиком, чтобы предотвратить образование пузырей.

##### Нескользящее покрытие:

ASODUR-B351 с добавлением 50% кварцевого песка (0,2 – 0,7 мм) наносится шпателем за 1 рабочий проход.

Расход: чистый ASODUR-B351:

ок. 900 – 1000 г/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя

Расход: готовая смесь:

ок. 1600 г/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя

Для удаления воздуха из нанесенного покрытия следует его обработать игольчатым валиком, чтобы предотвратить образование пузырей.

В зависимости от требований по степени шероховатости, свеженанесенное покрытие обсыпается кварцевым песком (размер фракций: 0,5 – 1,0 или 0,7 – 1,2 мм).

Расход: ок. 3 – 6 кг/м<sup>2</sup> в зависимости от толщины слоя.

После отверждения незакрепленные частицы тщательно удалить, перед тем, как будет сделано финишное покрытие.

#### Финишное покрытие:

ASODUR-B351, в зависимости от требуемой шероховатости, следует наносить за 1 рабочий проход валиком или шпателем

Расход: ок. 600 – 1000 г/м<sup>2</sup>

#### Примечание:

Технологическая пауза между отдельными рабочими проходами должна быть ок. 16 часов, максимум до 24 часов при +23°C и относительной влажности воздуха 65%.

## Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASODUR-B351 становится безопасным с физиологической точки зрения.

Отвердитель (компонент Б) является едким веществом.

При работе с материалом следует соблюдать меры по технике безопасности, указания M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

## Особые указания:

- Высокие температуры сокращают жизнеспособность, низкие увеличивают жизнеспособность и время от-

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



верждения. При низких температурах увеличивается также расход материала.

- Сцепление между отдельными слоями покрытия может быть в значительной степени нарушено под воздействием влажности и загрязнений, которые могут попасть на поверхность в перерывах между отдельными рабочими проходами.
- Если между отдельными рабочими проходами образуется значительный перерыв времени или на уже обработанную поверхность после длительного перерыва следует нанести вновь слой жидкой синтетической смолы, то в этом случае поверхность необходимо хорошо зачистить и основательно зашлифовать. Затем на эту поверхность наносится новое покрытие, не содержащее пор. Нанесение нового слоя покрытия за один раз недостаточно.
- Внешний слой покрытия после его нанесения необходимо примерно в течение 4 - 6 часов оберегать от воздействия влаги (например, от дождя, талой воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к его разру-

шению, выражающееся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.

- Выцветшие и липкие участки следует удалить с помощью, например, шлифования или струйной обработки и затем вновь нанести покрытие на эти участки.
- Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 57123, "эпоксидная смола".