



Техническое Описание

ASODUR®-TKF25 (АСОДУР-ТКФ25)

Артикул № 5755

10/01

Тиоколовый герметик, текучий

Свойства:

ASODUR-TKF25 является текучим самонивелирующимся двухкомпонентным полисульфидом.

ASODUR-TKF25 эластичен и устойчив к воздействию горючего, технических масел, щелочей, разбавленных кислот и растворов солей (см. таблицу ниже).

Области применения:

ASODUR-TKF25 применяется для эластичной герметизации напольных швов в местах примыкания проезжих частей, например, на бензоколонках, в гаражах и на автостоянках.

Кроме того, материал используется в качестве химически стойкой массы для заливки швов при создании системы защиты водной среды в области HBV.

ASODUR-TKF25 отвечает требованиям норм KIWA C50. Для герметизации вертикальных швов в строительных конструкциях следует использовать тиксотропный материал ASODUR-TKF-25 Standfest (Арт. 5758).

С целью повышения эксплуатационной надежности герметизации швов, подвергающихся высоким механическим нагрузкам, рекомендуется предварительная обработка их кромок материалом ASO-Primer-TKF.

Технические характеристики:

Основа:	полисульфид
Цвет:	серый
Консистенция:	текучая
Плотность:	~ 1,60 г/см ³
Температура строительной конструкции при работе:	от +5°C до +40°C
Жизнеспособность материала:	~ 2 часа при +20°C и 65% отн. влажности воздуха
Время полного отверждения:	24-48 часов в зависимости от температуры
Твёрдость по Шору-А:	~ 15 у.е. при +20°C
Значение напряжений при растяжении 100 %:	~ 0,2 Н/мм ² при +20°C
Допустимые суммарные деформации:	25% ширины шва при температуре строительной конструкции +10°C

Упаковка:

ASODUR-TKF25 поставляется в емкостях по 2,5, 4 и 10 л. Компоненты А и Б расфасованы в пропорции, требуемой для их смешивания.

Очистка рабочих инструментов:

после работы инструменты следует немедленно тщательно очистить при помощи материала AQUAFIN-Reiniger.

Хранение:

в течение 12 месяцев в закрытых оригинальных емкостях, в прохладном и сухом помещении.

При хранении материала следует руководствоваться инструкцией по хранению вредных для водной среды веществ. Необходимо соблюдать требования листа данных по безопасности ЕС!

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- очищенными от таких препятствующих или уменьшающих адгезию субстанций, как пыль, известковое тесто, масла, задиры резины, остатки краски и т.д.;

Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- | | |
|--|-------------------------|
| • марка бетона: | не ниже В25 |
| • марка цементного раствора: | не ниже ZE30 |
| • марка штукатурки: | MGIII |
| • "возраст" обрабатываемого материала поверхности: | не менее 28 суток |
| • когезионная прочность материала: | ≥ 1,5 Н/мм ² |
| • остаточная влажность: | < 4% |

Конструктивные решения:

Конструктивные решения при разделке швов для герметизации должны отвечать требованиям DIN 18 540 и перепроверены на строительстве. В частности, ширина шва должна быть рассчитана таким образом, чтобы

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



суммарные деформации шва не превышали предельно допустимые нормы для герметика.

Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент Б вводят в компонент А. Следует следить за тем, чтобы отвердитель вытек из своей ёмкости полностью.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам ёмкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя со смолой. Перемешивание производится до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут.

Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в ёмкостях, в которых он поставляется!

Массу переливают в чистую ёмкость и еще раз тщательно перемешивают.

Методы нанесения/расход:

- В приготовленные швы укладывают забутовочный шнур ASO-Vorfüllmaterial. При этом следует следить за тем, чтобы внешний контур шнура не был повреждён.
В качестве альтернативы для предотвращения трехсторонней адгезии к кромкам шва на дно шва укладывают плёночную полоску.
- Кромки шва грунтуют грунтовкой ASO-Primer-TKF. Грунтовке дают высохнуть - следующие операции следует производить не ранее чем через 30 минут и не позже чем через 4 часа после грунтовки.
- Перед заполнением швов их края защищают от попадания материала с помощью самоклеющейся ленты.
- Далее швы заполняют массой для швов.
- Тщательно приготовленный материал ASODUR-TKF25 шпателем заливают в швы.

Расход материала рассчитывают по следующей формуле:

Ширина шва (мм) x глубина заполнения герметиком (мм) = мл/п.м. шва

Пример: размеры шва 10 x 20 мм = 200 мл/п.м.

Во время отверждения материала следует не допускать преждевременных нагрузок на него, а также большого перепада температур.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

Компонент А материала ASODUR-TKF25 не требует никаких специальных мер предосторожности. Следует

лишь не допускать его попадания на кожу, что является обычной мерой предосторожности при работе с химикатами.

Компонент Б является слабоядовитым, поэтому следует не допускать его попадание внутрь организма.

Кроме того, при работе в закрытых помещениях следует обеспечить достаточную вентиляцию. При выполнении работ рекомендуется одевать защитные перчатки и очки или маску. При загрязнении материалом следует тщательно промыть загрязнённые участки водой с мылом. При попадании в глаза, немедленно промыть их большим количеством воды. При попадании материала внутрь организма следует вызвать рвоту и немедленно обратиться к врачу. В остальном следует руководствоваться предписаниями по технике безопасности профсоюза.

Особые указания:

Затвердевшие остатки материала следует убирать, руководствуясь требованиями Инструкции по уборке отходов, ключевой номер отходов 55903, "полисульфид".

Химическая стойкость:

ацетон	-	машинное масло	+
муравьиная кислота, 10% р-р	-	морская вода (по DIN 50907)	+
аммиак, 10% р-р	-	молочная кислота	-
аммиак конц.	-	ацетат натрия (водный раствор, насыщенный)	+
антраценовое масло	-	гидроксид натрия, 10% р-р	(+)
этилацетат	-	гидроксид натрия, 50% р-р	+
этиловый спирт, 50% р-р	-	фосфат натрия, 10% р-р	-
этиловый спирт, 96% р-р	(+)	нитробензол	-
этиленгликоль	+	щавелевая кислота (водный раствор, насыщенный)	-
бензол	-	олеиновая кислота	-
бензойная кислота (водный раствор, насыщенный)	-	керосин	(+)
пиво	(+)	петролейный эфир (50 - 70°)	-
борная кислота (водный раствор, насыщенный)	(+)	фенол (водный раствор, насыщенный)	-
тормозная жидкость	(+)	фосфорная кислота, 10% р-р	+
хромовая кислота	-	фосфорная кислота, 70% р-р	-
дистиллированная вода	(+)	касторовое масло	(+)
дезинфицирующее средство (ТЕГО-103F)	(+)	азотная кислота, 10% р-р	-
(ТЕГО-103G)	-	соляная кислота, 10% р-р	+
дибутилфталат	-	соляная кислота, 20% р-р	-
дихлорбензол	-	серная кислота, 5% р-р	+
реактивное топливо- IP4	+	серная кислота, 10% р-р	+
нефть	+	серная кислота, 20% р-р	+
уксусная кислота, ≤ 96% р-р	-	супербензин	+
формальдегид, 35% р-р	-	скипидар	(+)
фурфуроловый спирт	-	уйит-спирит	+
глицерин	+	тетрахлорметан	-
мазут - лёгкий	(+)	толуол	-
гидравлическое масло	(+)	триэтанолламин	(+)
изопропанол	(+)	трихлорэтилен	-
перманганат калия	-	трикрезилфосфат	-
сульфат меди (водный)	+	вино	(+)
		кислород	-

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



раствор,
насыщенный)

Пояснения:

+ - устойчив к длительной нагрузке 1000 ч при плюс 23°C

(+) - ограниченно устойчив (1 неделя плюс 23°C)

-* - устойчив в контрольной среде в течение 1 часа

- - не устойчив

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

