



## Техническое Описание

# ASOFLEX-PU45 (АСОФЛЕКС-ПУ45)

**Артикул № 3120**
**10/03**

### Эластичный материал для герметизации швов

#### Свойства:

ASOFLEX-PU45 – пигментированный однокомпонентный герметизирующий материал на основе полиуретановой смолы.

ASOFLEX-PU45 характеризуется высокой эластичностью, светостойкостью и устойчивостью к ультрафиолетовому излучению.

ASOFLEX-PU45 обладает хорошей стойкостью к разбавленным кислотам и щелочам, а также к солевым растворам и нейтральным чистящим средствам на водной основе, а также горячим маслам и жирам.

#### Области применения:

ASOFLEX-PU45 применяется как материал для герметизации швов в полах в областях с высокой нагрузкой, например, промышленных помещениях, молокозаводах, промышленных кухнях, балконах / террасах, а также между бетонными элементами (допускаемые деформации швов - 15-20 % от ширины).

#### Технические характеристики:

|   |   |
|---|---|
| Основа:   | отверждающийся под воздействием влаги полиуретановый герметизирующий материал |
| Цвет:   | серый, примерно RAL 7032  |
| Плотность   | 1,20 г/мл   |
| Твердость по Шору А                                       | около 45  |
| Устойчивость  | Очень хорошая   |
| Растягивающее напряжение при 100 % удлинении              | 0,6 МПа   |
| Растягивающее напряжение, приводящее к образованию трещин | 2,2 МПа   |
| Прочность на разрыв                                       | 10,5 МПа  |
| Допустимая величина общих деформаций шва                  | 15 – 20 %   |
| Изменение объема при отверждении                          | около 4 %   |
| Релаксация  | около 90 %  |
| Максимальная ширина шва                                   | 30 мм   |
| Минимальная ширина шва                                    | 10 мм   |
| Минимальная глубина заполнения шва                        | 8 мм  |
| Температура поверхности при работе с материалом           | от +3 до +40 °С (строительная деталь)   |

|   |   |
|---|---|
| Температурный диапазон эксплуатации                 | от -40 до +90 °С, временно до +120 °С   |
| Образование пленки на поверхности                   | 35 мин (при нормальных условиях)        |
| Скорость вулканизации                               | от 3 до 4 мм за 24 часа                 |
| Коэффициент сопротивления диффузии водяных паров, μ | около 1000                              |
| Упаковка:   | туба емкостью 310 мл                    |
| Хранение:   | 9 месяцев в закрытой таре в сухом месте |

#### Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- способ подготовки обрабатываемой поверхности выбирается в зависимости от ее состояния.

#### Способ применения:

Подготовленное пространство швов заполнить материалом ASO-Vorfuellschnur.

Минеральные, сильно засоленные края швов предварительно обработать материалом ASO-Primer-TKF, невпитывающие края швов обработать материалом ASO-1K-Primer-TKF.

Требуемые соотношения размеров швов (ширина/глубина):

1 : 1 до 10 мм ширины шва

2 : 1 от 10 до 30 мм ширины шва.

#### Физиологическое воздействие и меры безопасности:

ASOFLEX-PU45 после отверждения становится физиологически безвредным.

Во время работы соблюдать требования правил охраны труда и техники безопасности.

#### Особые указания:

ASOFLEX-PU45 не использовать в швах, эксплуатирующихся длительное время под водой.

Открытую трубу следует использовать в течение 48 часов.

Не применять спиртосодержащие средства для выравнивания поверхности ASOFLEX-PU45 при заполнении швов.