



Техническое Описание

ASO[®] - EZ2 (ACO[®] -ЕЦет2) Специальный цемент

Артикул № 20 5529

02/04

Свойства:

- высокая прочность
- армирован волокном
- быстро отверждаемый
- можно ходить ≈ через 6 часов
- быстро набирает прочность под плиточное покрытие
- подходит для внутренних и наружных работ
- в обогреваемых полах подогрев можно включить через 3 суток согласно а.А.Рd.Т.

Области применения

ASO-EZ2 является специальным цементом, армированным волокном.

Применяется для изготовления цементных стяжек с быстрым набором прочности в качестве системной быстротвердеющей стяжки, плавающей стяжки по разделительному слою; при устройстве теплого пола, а также в качестве основания под плиточные, ковровые, паркетные покрытия и ПВХ.

Действуют общие предписания для цементных стяжек согласно DIN 18560 и DIN 18353. Основание должно соответствовать несущей способности для восприятия нагрузки согласно DIN 1055.

В местах с влажностной нагрузкой, как например, в бассейнах, на обходных дорожках бассейнов и в открытых душевых или FBK I+II+III+ IV согласно ZDB-листу [*1], применяется ASO-EZ2 стяжка, изготовленная при помощи связующего средства, если применяется соответствующая системная гидроизоляция SCHOMBURG.

[*1] Смотри ниже (после указаний)

Технические данные

Основа:	специальный цемент, добавки
Цвет:	серый
Пропорция смешивания:	ASO-EZ2 / наполнитель 1:4 до 1:5 частей массы
Добавка воды:	Зависит от влажности применяемого наполнителя 33 весовых % (землисто-влажный) до макс. 40 вес.% (жестко-пластичный) относительно ASO-EZ2; значения даны при применении сухого наполнителя
Техника смешивания:	смеситель принудительного

вания:	действия, гравитационный смеситель
Объемный вес свежего раствора:	≈ 2,2 кг/дм ³ в зависимости от применяемого заполнителя
Хранение:	12 месяцев, в сухом месте, вскрытую упаковку использовать в короткие сроки
Упаковка:	25 кг мешок
Очистка:	Оборудование и инструменты сразу после использования промыть водой
Можно ходить через *):	≈ 6 часов
Полная нагрузка через*):	≈ 7 суток
Жизнеспособность*):	≈ 60 минут

*) Данные действительны при 23°C и относительной влажности воздуха 65%, более высокие температуры сокращают, более низкие продлевают указанное время.

Примерный расход, ASO-EZ2 кг/м²:

Толщина стяжки, см	Соотношение при смешивании, весовые части	
	1 : 4 **)	1 : 5**)
1	4,1	3,4
4	16,3	13,6
5	20,4	17,0
6	24,4	20,4

***) 1:4 весовых частей соответствуют ≈ 1:2,7 объемным частям, 1:5 весовых частей соответствуют ≈ 1: 3,3 объемным частям

Минимальная толщина слоя согласно DIN 18560:

Под плитку	45 мм на гидроизоляцию или разделительный слой
Под паркет, ковровое напольное покрытие, линолеум или ПВХ	35 мм на гидроизоляцию или разделительный слой
В общем	10 мм - в композиции

Способ применения:

Для смешивания применяется смеситель для стяжек, например, Estrich-Boy фирмы Brinkmann, PFT, штукатурный миксер Mixocret и т.д. Следует учитывать влагу,

содержащуюся в заполнителе, и избегать излишков воды! Жизнеспособность составляет при +20°C около 60 минут. Перемешивание, нанесение и обработка должны следовать друг за другом непрерывно. Площади, подлежащие обработке, следует рассчитывать таким образом, чтобы время укладки приготовленной смеси не превышало времени ее жизнеспособности. Высокие температуры сокращают, низкие – удлиняют срок жизни материала и время его схватывания. При устройстве связующих стяжек предварительно на подготовленное, например, дробеструйной обработкой, бетонное основание щеткой наносится ASO-Haftschlämme-flex. Стяжку уложить на свеженанесенную суспензию. Для выполнения подходят общие директивы для цементных стяжек согласно DIN 18560 и DIN 18353.

Рекомендации по смешиванию в обычном смесителе и растворосмесителе принудительного действия:

В смесителе с 220 л смесительным баком, например, Putzmeister Mixocret, смешивается в общей сложности 200 кг заполнителя с 50 кг ASO-EZ2. Это соответствует степени заполнения смесительного бака ≈ на 80% - как рекомендовано производителем смесителя.

Порядок смешивания (соотношение при смешивании 1 :4):

В смесительный барабан поместить половину заполнителя фракции 0 - 8, добавить ≈ 5 – 6 л воды и 50 кг ASO-EZ2 и перемешать ≈ 2 минуты до пластичной консистенции. После этого в смесительный барабан загрузить остальной заполнитель и добавить остаток воды. В зависимости от влажности заполнителя на замес необходимо в общей сложности 10 – 20 л воды. Последний показатель относится к сухому заполнителю. Заполнитель с фракцией 0 – 8 имеет влажность ≈ 4%, следовательно в 200 кг заполнителя уже содержится 8 л воды. Обязательно соблюдать общее время перемешивания 4 минуты, поскольку только тогда однородно смешиваются все составные части и устанавливается конечная консистенция.

Рекомендации по смешиванию в бетоносмесителе:

Рекомендуемое соотношение при смешивании: 1:3 объемных частей (соответствует ≈ 1:4,5 весовых частей); ≈ 3 л воды, ≈ 60 кг заполнителя (0 – 8 мм Ø) перемешать с 25 кг ASO-EZ2 ≈ 5 минут. Затем смешать остатки заполнителя ≈ 40 кг (0 – 8 мм Ø) и перемешать 1 – 2 минуты. Установить окончательную консистенцию добавлением воды от землисто-влажной до пластозластичной.

Свежую стяжку следует защищать от слишком быстрого предварительного высыхания, особенно при действии тепла или сквозняка. Зрелость покрытия для укладки плит достигается через 3 суток при соблюдении следующих условий:

- соотношение при смешивании 1 : 4 весовых частей
- применение сухого заполнителя согласно DIN 4226
- правильно подобранный гранулометрический состав заполнителя
- добавление 17 л воды на 50 кг ASO-EZ2,

- температура окружающей среды и основания +23°C
- относительная влажность воздуха 50%
- толщина слоя 5 см

Для контроля производится измерение влажности CM-методом специальным прибором. Для стяжек, которые должны соответствовать определенным материалам для стяжек согласно DIN EN 13813, требуются собственные испытания, которые проводятся перед началом работы.

Важные указания:

- Вместо ASO-Haftschlämme-flex в качестве альтернативы может применяться адгезионная суспензия, состоящая из сухой смеси ASO-EZ2 с заполнителем (фракция 0 – 4 или Ø 0 – 8 мм), затворенная водой с добавкой ASOPLAST-MZ в соотношении 1 : 1!
- Ранняя зрелость покрытия ASO-EZ2 обусловлена наличием присадок, сокращающих водо-цементное отношение. Добавление больших количеств воды приводит к более позднему созреванию!
- Если выбрано слишком короткое время перемешивания или перемешивание производится недостаточно интенсивно, не гарантируется однородность полученной массы. В этом случае не достигается ранняя зрелость покрытия и высокая прочность!
- ASO-EZ2 уже содержит волокно. Если волокно подмешивается дополнительно, это может привести к увеличению срока созревания покрытия!
- Для применения в местах с недостаточно качественным заполнителем или там, где хранение компонентов нежелательно или невозможно, предлагаются заводские сухие смеси ASO-EZ2-Plus, ASO-EZ4-Plus, ASO-EZ6-Plus!
- Для оценки зрелости покрытия следует провести измерение влажности CM-способом специальным прибором. Следует соблюдать предельные величины:

Важные указания таблица № 1

Макс. Содержание влаги стяжки, установленное CM-методом				
Верхний пол			Подогрев.	Неподогрев.
Паропроницаемые покрытия			1,8%	2,0%
Текстильные покрытия	паропрониц.		1,8%	2,5%
	паронепрон.		2,0%	3,0%
Паркет			1,8%	2,0%
Ламинат			1,8%	2,0%
Керамические плитки, натуральные / бетонные блоки	Толстая	растворная постель	2,0%	2,0%
	Тонкая	растворная постель	2,0%	2,0%

- Низкие температуры, высокая влажность воздуха и большая толщина слоя задерживают отверждение, высыхание и созревание покрытия. Испытания показали, что низкие температуры (+5° - +12°C) сильно замедляют скорость гидратации, как следствие, созревание покрытия происходит с задержкой!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- Если поверхность выдавливает воду, это указывает на:
 1. слишком высокое количество добавленной воды
 2. слишком высокое количество заполнителя (более чем 3,3 : 1 объемных частей соответственно 5:1 весовых частей)
 3. неверный выбор гранулометрического состава
 4. недостаточное время перемешивания.
Следствием этого является запесочивание поверхности!
- Качество применяемого заполнителя является решающим для свойств стяжки. Какой размер зерна следует применять для соответствующей толщины слоя, следует из нижеприведенной таблицы:

Гранулометрический состав заполнителя	минимальная толщина слоя	максимальная толщина слоя
0 – 4 мм	10 мм	30 мм
0 – 8 мм	25 мм	80 мм
0 – 16 мм	50 мм	160 мм

- Если поверхность стяжки при затирании остается недостаточно гладкой, это указывает на недостаточное количество мелких фракций заполнителя. В этом случае требуется большее количество ASO-EZ2, для того чтобы заменить отсутствующее количество мелких фракций заполнителя!

- При наличии поднимающейся из основания влаги перед укладкой стяжки требуется эффективная гидроизоляция!
- Необходимо проветривание места монтажа; при обработке и во время процесса отверждения следует избегать как сквозняка, так и прямых солнечных лучей. Температура в помещении и основания во время обработки и неделю после нее должна составлять по меньшей мере +5°C! Увлажнители воздуха не должны применяться первые три дня!
- Не подмешивать другие цементы и другие связующие средства!
- Следует предусмотреть швы в местах сопряжения вертикальных и горизонтальных поверхностей, швы, разделяющие сооружения, и деформационные швы или встроить на соответствующих местах и закрыть подходящими средствами, например, краевыми полосами! Ложные швы для организации прогнозируемых трещин следует надрезать на треть укладываемой толщины слоя!
- Не использовать добавки!
- Следует соблюдать указания технических описаний на вышеуказанные материалы!
- Соблюдайте действующий листок данных по безопасности.

GISCODE ZP1