



## Техническое Описание

# ASOFLEX-PU45 (АСОФЛЕКС-ПУ45)

Артикул № 3120

10/03

## Эластичный материал для герметизации швов

### Свойства:

ASOFLEX-PU45 – пигментированный однокомпонентный герметизирующий материал на основе полиуретановой смолы.

ASOFLEX-PU45 характеризуется высокой эластичностью, светостойкостью и устойчивостью к ультрафиолетовому излучению.

ASOFLEX-PU45 обладает хорошей стойкостью к разбавленным кислотам и щелочам, а также к солевым растворам и нейтральным чистящим средствам на водной основе, а также горячим маслам и жирам.

### Области применения:

ASOFLEX-PU45 применяется как материал для герметизации швов в полах в областях с высокой нагрузкой, например, промышленных помещениях, молокозаводах, промышленных кухнях, балконах / террасах, а также между бетонными элементами (допускаемые деформации швов - 15-20 % от ширины).

### Технические характеристики:

Основа:	отверждающийся под воздействием влаги полиуретановый герметизирующий материал
Цвет:	серый, примерно RAL 7032
Плотность	1,20 г/мл
Твердость по Шору А	около 45
Устойчивость	Очень хорошая
Растягивающее напряжение при 100 % удлинении	0,6 МПа
Растягивающее напряжение, приводящее к образованию трещин	2,2 МПа
Прочность на разрыв	10,5 МПа
Допустимая величина общих деформаций шва	15 – 20 %
Изменение объема при отверждении	около 4 %
Релаксация	около 90 %
Максимальная ширина шва	30 мм
Минимальная ширина шва	10 мм
Минимальная глубина заполнения шва	8 мм
Температура поверхности при работе с материалом	от +3 до +40 °С (строительная деталь)

Температурный диапазон эксплуатации	от -40 до +90 °С, временно до +120 °С
Образование пленки на поверхности	35 мин (при нормальных условиях)
Скорость вулканизации	от 3 до 4 мм за 24 часа
Коэффициент сопротивления диффузии водяных паров, μ	около 1000
Упаковка:	туба емкостью 310 мл
Хранение:	9 месяцев в закрытой таре в сухом месте

### Требования к обрабатываемым поверхностям:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущими способностями;
- способ подготовки обрабатываемой поверхности выбирается в зависимости от ее состояния.

### Способ применения:

Подготовленное пространство швов заполнить материалом ASO-Vorfuellschnur.

Минеральные, сильно засоленные края швов предварительно обработать материалом ASO-Primer-TKF, невпитывающие края швов обработать материалом ASO-1K-Primer-TKF.

Требуемые соотношения размеров швов (ширина/глубина):

1 : 1 до 10 мм ширины шва

2 : 1 от 10 до 30 мм ширины шва.

### Физиологическое воздействие и меры безопасности:

ASOFLEX-PU45 после отверждения становится физиологически безвредным.

Во время работы соблюдать требования правил охраны труда и техники безопасности.

### Особые указания:

ASOFLEX-PU45 не использовать в швах, эксплуатирующихся длительное время под водой.

Открытую тубу следует использовать в течение 48 часов.

Не применять спиртосодержащие средства для выравнивания поверхности ASOFLEX-PU45 при заполнении швов.