

ПАГЕЛЬ® БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ

СВОЙСТВА

- Уже через два часа способен выдержать нагрузку, в том числе при + 5°C, тем самым делается возможным ранний ввод в эксплуатацию машин и других узлов с динамической нагрузкой
- Обладает высокой текучестью
- Готов к применению, должен быть перемешан только с водой
- Не содержит хлоридов
- Особенно подходит для работ по заливке при низких температурах
- Был разработан на базе всемирно известного раствора для заливки **PAGEL V1**, что гарантирует высокое качество
- Безусадочность, контролируемое расширение с силовым замыканием сцепления между бетонным фундаментом и станиной
- Устойчив к замораживанию и размораживающим солям, к маслам и химическим нагрузкам
- Водонепроницаем
- Через короткий промежуток времени – в том числе при низких температурах – может производиться распалубка, что уменьшает время простоя, сокращает работы по монтажу и тем самым увеличивает экономичность
- Возможность нагнетания и простота обработки
- В зависимости от глубины заливки поставляется с различной степенью дисперсности, также на выбор со стальной фиброй или базальтовым песком
- Подлежит постоянной профессиональной экспертизе и был проверен МРА.
- Проконтролирован в соответствии с необходимыми нормами и инструкциями и сертифицирован согласно **ISO 9001**.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

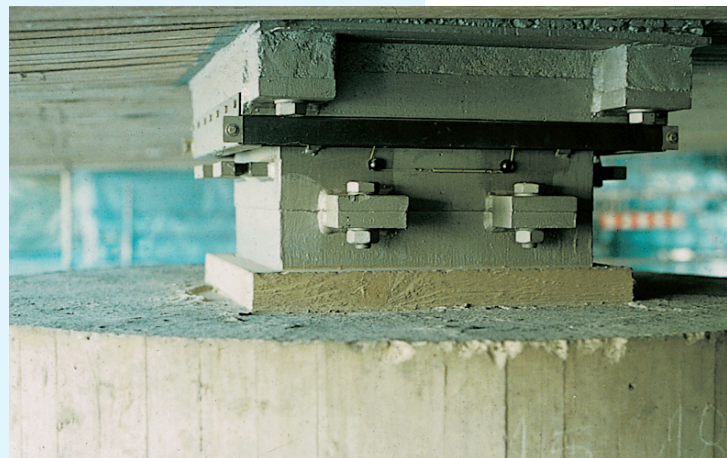
- Универсальный заливочный раствор для фундаментов прецизионных машин любого вида
- Турбины, генераторы, компрессоры, дизельные машины и другие силовые сооружения, подвергающиеся высокой вибрации
- Анкерные болты, фиксаторы, фундаментные плиты
- Стальные и бетонные опоры
- Готовые бетонные элементы и стальные конструкции
- Мостовые опоры и конструкции для мостовых швов
- Подкрановые рельсы и радиотелескопы
- Сталелитейные и металлургические заводы, а также горные разработки
- Целлюлознобумажные, химические и нефтеперерабатывающие сооружения

V2/10

V2/40

V2/80

V2/160



ПАГЕЛЬ® БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ РАСТВОР ДЛЯ ЗАЛИВКИ

V2/10

V2/40

V2/80

V2/160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ		V2/10	V2/40	V2/80	V2/160	
Материал						
Степень дисперсности	мм	0–1	0–4	0–8	0–16	
Глубина заливки	мм	10–20	20–60	50–100	> 100	
Количество воды	%	11–13	11–13	9–11	8–10	
Расход	кг/дм³	2	2	2,1	2,1	
Осадка конуса	см	–	–	–	–	
Расплыв массы	см Ø	67	65	65*	65*	
Прочность на сжатие 20°C	2 ч	МПа	12	15	12	15
	4 ч	МПа	18	20	18	20
	8 ч	МПа	32	32	32	28
	24 ч	МПа	42	45	45	40
	3 д	МПа	55	50	50	45
	7 д	МПа	65	75	70	65
	28 д	МПа	75	82	80	75
Прочность на сжатие 5°C	2 ч	МПа	10	10	9	3
	4 ч	МПа	14	14	14	11
	8 ч	МПа	25	26	25	13
	24 ч	МПа	35	36	32	28
	3 д	МПа	45	44	42	36
	7 д	МПа	53	54	43	44
	28 д	МПа	60	63	53	65
Степень набухания	объемн %	+ 0,5	+ 0,6	+ 0,5	+ 0,4	
Время обработки	мин	20-30 (20 °C) / 45 (5 °C)				

* = DIN 1048

Все выше указанные технические характеристики получены при температуре 23 °C [+/- 2 K]/ 50% [+/-6%] влажности воздуха

Хранение: 6 месяцев в сухом месте, в закрытых мешках

Формы поставки: 25 кг мешок

Класс опасности: безопасно, обращать внимание на указание листка безопасности

GISCODE: ZP 1

ОБРАБОТКА

ПОВЕРХНОСТЬ: основательно очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц, а также цементного шлама посредством водоструйной или другими способами очистки до несущей зерновой структуры; достаточная прочность на истирание должна быть обеспечена ($\geq 1,5$ МПа). Поверхность основательно смочить примерно за 6 часов до заливки.

ОПАЛУБКА: Надежно и стабильно укрепить, тщательно уплотнить песком или сухим раствором.

СМЕШИВАНИЕ: Раствор готов к употреблению и смешивается только с водой. Вода (10-12%, соответственно 2,5-3,0 л на мешок) неполностью заливается в смеситель принудительного действия, туда же добавляется сухой раствор. Смесь перемешивается примерно 3 минуты. Затем добавляется оставшаяся вода и перемешивается еще 2 минуты (в случае использования других типов смесителей по возможности нужно увеличить время перемешивания), после чего непосредственно осуществляется заливка.

ЗАЛИВКА: Процесс заливки осуществлять только от сторон или углов, по возможности не прерывая. В рабочих проходах на больших поверхностях рекомендуется, начиная по возможности от середины плиты. Заливку проводить с помощью воронки и/или соответствующего шланга. Заливаются сначала (примерно чуть ниже верхнего края) анкерные отверстия и затем машинные (или другие) плиты.

ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ: Обрабатываемые в атмосферных условиях поверхности защищать от ветра, сквозняка и преждевременного испарения воды (например, полиэтиленовой пленкой или **O1 PAGEL OBERFLÄCHENSCHUTZ**), а кроме того следует оберегать поверхность на расстоянии 50 мм от края заливки. В случае мороза проконсультируйтесь с производителем. Низкие температуры замедляют набор прочности и снижают текучесть материала; высокие температуры – ускоряют. Холодная вода затвердения уменьшает текучесть

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °C. Это удержанные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта, вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.

SCHOMBURG-KAZAN

420043, Казань

Вишневского, 26

Тел.: (843) 290 32 18

Факс: (843) 264 40 81

www.schomburg-kazan.ru

e-mail: info@schomburg-kazan.ru



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM