

## ПАГЕЛЬ® КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА И СВЯЗУЮЩИЙ СЛОЙ



### СВОЙСТВА

- Высокоэффективная коррозионная защита и адгезионный слой на минеральной основе – составная часть ремонтно-восстановительной системы бетона.
- Содержит добавки сухих полимеров и замешивается только водой.
- Служит не только коррозионной защитой стальной арматуры, но и создает одновременно связующий слой для последующих защитных слоев.
- Без проблем обрабатываются в вертикальные и потолочные поверхности
- Защита водонепроницаема и устойчива к омылению.
- Устойчива к морозу и размораживающим солям. Паропроницаема, предотвращает карбонизацию.
- В качестве коррозионной защиты может наноситься на матово-влажную стальную основу. Рекомендуется двукратное нанесение.
- Проконтролирована в соответствии с необходимыми нормами и инструкциями. Продукция сертифицирована соответственно **ISO 9001**.
- Поставляется как система и дополняется следующими материалами:

**MS05 PAGEL-РСС-ШПАКЛЕВКА**  
(0 – 0,5 мм)

**MS20® PAGEL-РСС-РЕМОНТНЫЙ РАСТВОР**  
(0 – 2 мм)

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Минеральная коррозионная защита железобетонных конструкций и других металлических поверхностей
- Связующий слой на бетонные и растворные основания.
- Применим на влажных основаниях

**MS02**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ			
ТИП		<b>MSO2</b>	
Основа		Цемент	
Компоненты		1	
Плотность свежего раствора		кг/дм <sup>3</sup>	2,1
Количество воды	Корроз. защита	%	18
	Связ. слой	%	16
Расход		кг/дм <sup>3</sup>	1,6–2,0
	Связ. слой	кг/дм <sup>2</sup>	2–4
	Корроз. защита (два нанесения)	кг/дм <sup>2</sup>	4–6
Нанесения	Корроз. защита		2
	Связ. слой		1
Прочность на отрыв		МПа	≥ 1,5
Жизнеспособность	10 °С	мин.	60
	20 °С	мин.	45
	30 °С	мин.	30
Температура обработки		°С	от+5 до +40
Отн. влажность воздуха		%	< 95

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°С и 50% относительной влажности воздуха

**Хранение:** 9 месяцев в закрытой упаковке, в сухом месте

**Упаковка:** 25 кг – мешок

## ОБРАБОТКА

**ПОВЕРХНОСТЬ:** Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины струйной обработкой до металлического блеска. Бетонные поверхности должны быть прочными, несущими, тонко-шероховатыми, свободными от остатков раствора, незакрепленных частиц, жиров, масел, резины и т.п. Поверхность может быть влажной. Необходима такая подготовка поверхности как песко-, дробе- и водоструйная обработка, фрезеровка или шлифовка. Должна быть обеспечена достаточная прочность на истирание (≥1,5 МПа).

**СМЕШИВАНИЕ:** **MSO2** смешивается с 16% воды (для коррозионной защиты) и с 18% воды (для получения адгезионного состава) механическим перемешиванием (макс. 300 об/мин) или в смесителе принудительного действия. Перемешивание ведется до получения однородной (без комочков) массы, примерно 5 минут. Смесь оставляют на короткое время для «созревания».

## КОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:

**MSO2** наносится дважды кистью на подготовленные (очищенные от ржавчины) участки железобетонной конструкции или арматуры без пробелов и пустот.

Пауза до второго нанесения: примерно 6 часов  
Пауза до нанесения раствора: примерно 6 часов

## АДГЕЗИОННЫЙ СЛОЙ:

**MSO2** втирается жесткой щеткой в подготовленную поверхность с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее нанесение должно осуществляться методом «свежее на свежее».

При прерывании работ и отверждении адгезионного слоя необходимо повторить рабочий проход после полного отверждения.

**ОЧИСТКА:** После каждого рабочего прохода инструмент и оборудование тщательно очистить водой.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными - также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией применения в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °С. Это урегулированные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта, вся ранее опубликованная информация о продуктах терчет силу.

**SCHOMBURG-KAZAN**

420043, Казань

Вишневского, 26

Тел.: (843) 290 32 18

Факс: (843) 264 40 81

www.schomburg-kazan.ru

e-mail: info@schomburg-kazan.ru



**PAGEL®**

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM