



Техническое Описание

PAGEL® - EN 120

Тонкослойное покрытие

Свойства

- 2-х компонентная реакционная смола на эпоксидной основе
- Без растворителей, наполненная и пигментированная
- Вязкоэластичная
- С высокой прочностью на истирание
- На бетон и стяжки
- Саморастекающаяся
- В отвержденном состоянии устойчива к воде, морской воде и сточным водам. Устойчива к многим щелочам, разбавленным кислотам, а также к растворам солей, минеральным маслам, горюче-смазочным материалам и многим растворителям
- При УФ-воздействии следует учитывать возможное изменение оттенка.
- Испытана в соответствии с действующими нормами и директивами. Производство сертифицировано по **ISO 9001**

Области применения

- Покрытие для механически и химически нагружаемых гладких и нескользких бетонных поверхностей производственных помещений, складов, лабораторий, автосалонов и автомастерских.

Технические характеристики

Тип	EN120
Цветовой тон	RAL 7023, 7032
Соотношения при смешивании, масс. ч.	5 : 1
Плотность г/см ³	1,40
Вязкость при 10°C, мпас	~4500 – 5500
Вязкость при 20°C, мпас	~2000 - 2500
Время обработки при 10°C, мин.	~45 – 50
Время обработки при 20°C, мин.	~35 - 40
Время обработки при 30°C, мин.	~20 - 25

Последующая обработка

при 10°, часов	15 – 30
при 20°, часов	10 - 20
Полное отверждение (100%) при 20°C, через суток	7
Минимальная температура обработки на поверхности, °C	+10
Расход материала на 1 мм слоя:	
Тонкослойное покрытие, кг/м ²	~ 1,4
Растекающийся раствор, кг/м ²	~ 1,65
Толщина слоя, мм	1 - 5
Прочность на растяжение при изгибе, МПа (наполнение 1 : 1)	~ 40
Прочность при сжатии, МПа (наполнение 1 : 1)	~ 90
Содержание твердого вещества, %	100
Адгезионная прочность, МПа	Разрыв по бетону
Упаковка, емкость, кг	12

Хранение: в сухом прохладном помещении. Беречь от мороза.

Время хранения: 12 месяцев в закрытой емкости

Обработка

Подготовка поверхности. Бетонная основа должна быть подготовлена соответствующими способами – дробеструйной обработкой или фрезерованием. Основание должно сохранять несущие свойства, быть тонко-шероховатым, свободным от загрязнений и включений, снижающих адгезию. Когезионная прочность бетона должна составлять не менее 1,5 МПа; влажность бетонной поверхности – не более 4%. Температура поверхности должна быть минимум на 3 градуса выше окружающей температуры во избежание конденсации влаги. Основание должно быть защищено от капиллярного подъема влаги снаружи.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:



Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



Смешивание. Продукт поставляется в соотношениях для смешивания. Компонент В - отвердитель – добавляется в компонент А – смолу. Следует обратить внимание на то, чтобы отвердитель полностью вытек из емкости. Смешивание производится с помощью мешалки (макс. 300 об/мин.) не менее 5 минут. Смесь переливается в чистую емкость и снова тщательно перемешивается до однородности и однородного цвета. Температура компонентов должна быть не менее 15°C.

Грунтование. EH1 наносится на подготовленную поверхность с помощью губчатого валика и равномерно распределяется.

При необходимости свежую поверхность обсыпать прокаленным кварцевым песком (0,1 – 0,3 мм). Расход песка 1,5 – 3,0 кг/м². Не сцепившийся песок после отверждения грунтовки удаляют веником или пылесосом.

При значительных неровностях поверхности смолу можно наполнить на 35 – 40% прокаленным песком (0,1 – 0,4 мм). Нанесение осуществляется зубчатым шпаклеванием.

Через 12 – 24 часа технологической паузы можно наносить систему покрытий.

Покрытие слоем 1 – 2 мм

EH 120 наносится зубчатым шпателем из жесткой резины или кельмой и равномерно распределяется. После короткой паузы ~ 10 минут покрытие обработать игольчатым валиком для удаления воздуха.

Растекающийся раствор, гладкий или нескользящий, слоем 3 – 5 мм

Приготовить растекающийся раствор, состоящий из 1 вес. части **EH 120** и 0,5 – 1,0 вес.ч. прокаленного кварцевого песка фракции 0,1 – 0,3 мм. Степень наполнения песком зависит от фракции, температуры материала и поверхности и толщины слоя. При степени наполнения 1 : 1 толщина слоя должна составлять не менее 3 мм.

Состав наносится раклей или кельмой и равномерно распределяется. После 10-минутной паузы покрытие тщательно прокатывается игольчатым валиком для удаления воздуха.

Для получения нескользкой поверхности свежее покрытие следует обсыпать прокаленным кварцевым песком (2 – 5 кг/м²). Фракции песка выби-

раются в зависимости от требуемого уровня шероховатости: 0,2 – 0,7 мм; 0,5 – 1,2 мм; 1,0 – 2,0 мм.

После удаления не схватившегося песка поверхность покрывается финишным слоем **EH 130** – покрывной лак.

Отверждение

При обработке реакционными смолами следует учитывать температуру материала и окружающей среды. Пониженные температуры замедляют химическую реакцию, соответственно увеличивая время обработки, продолжительность технологических пауз, время возможного прохода по покрытию, одновременно увеличивая расход из-за повышающейся вязкости. При повышенных температурах скорость реакции увеличивается, так что указанное выше время соответственно сокращается. Оптимальные условия отверждения требуют средней температуры.

При наружном применении следует достаточное время защищать материал от влаги. Преждевременное действие влаги может вызвать появление белых пятен и клейкости, нарушающих сцепление слоев. Поэтому их следует удалить пескоструйной обработкой. Нижележащий материал отверждается без дефектов.

Очистка.

Рабочую аппаратуру очищать сразу после использования с помощью EH-PAGEL растворителя.

Обратить внимание: грунтовка и покрытие соответствуют своим свойствам, если после отверждения представляют собой однородную картину, или в случае обсыпки после подметания не обнаруживаются блестящих пятен. Если таковые имеют место, то в данных местах поверхность впитывает сильнее, и необходимо дополнительное грунтование.

Физиологическое действие. Защитные мероприятия

Продукт после отверждения физиологически безвреден. Во время работы использовать способы защиты, обычные для химических работ: защитные очки и перчатки. Загрязнения на коже смывать водой с мылом.