

ПАГЕЛЬ® НАЛИВНОЙ ПОЛ

СВОЙСТВА

- Высококачественная цементная наливная стяжка на основе портландцемента с высокой плотностью для внутренних и наружных областей
- Класс пожароопасности A1/A1fl в соответствии с EN 13501 и DIN 4102
- Обладает высокой текучестью и высокой производительностью за счет механизированной укладки
- Смешивается только с водой
- Развивает высокую раннюю прочность, создает возможность прохода через 3 часа. Через 24 часа остаточная влажность $\leq 4,0$ объемн.% (20°C)
- Армирована щелочестойкими полимерными волокнами для укладки с малым количеством швов
- Поверхность должна быть гладкой или тонко-шероховатой
- Водонепроницаема, устойчива к маслам, а также к морозу и размораживающим солям.
- Может использоваться как непосредственно, так и с предусмотренным покрытием
- Обладает возможностью нагнетания
- Проконтролирована в соответствии с Действующими нормами и директивами. Производство сертифицировано в соответствии с ISO 9001.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве основного и выравнивающего слоев с уклоном до 2%
- В качестве верхнего слоя в жилых и хозяйственных строениях, внутри и снаружи
- В новом строительстве, реконструкции, санитарных мероприятиях
- Гаражи, парковки, балконы

FE20

класс экспозиции материала согласно нормы EN 206-1:
PAGEL – пол с волокнами стали

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
FE20	•	•••	•••	•••	••••	••	••



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Тип	FE20		
Размер зерна	мм	0–2,0	
Толщина слоя	мм	5–20	
Количество воды	%	17–19	
Расход	Кг/дм ³	1,8	
Плотность свежего раствора	Кг/дм ³	2,11	
Время обработки, 20°C	Мин	20–30	
Растекание массы	мм	720	
Ausbreitmaß (ohne Hubschäge)	mm	ca. 300	
Степень набухания	% к объему	+ 0,5	
Прочность на сжатие (DIN 1164)	1 д	МПа	25
	3 д	МПа	35
	7 д	МПа	50
	14 д	МПа	55
	28 д	МПа	58
Прочность на растяжение при изгибе (DIN 1164)	1 д	МПа	5
	3 д	МПа	6
	7 д	МПа	7
	14 д	МПа	8
	28 д	МПа	9

Все приведенные характеристики являются ориентировочными, проверены при температуре 23°C и 50% относительной влажности воздуха

Хранение: 6 месяцев в сухом помещении, в закрытых мешках при положительных температурах.

Формы поставки: 25 кг мешок

Инструменты: зубчатая ракла, плоская ракла

ОБРАБОТКА

Поверхность: очистить и освободить от незакрепленных и препятствующих адгезии частиц соответствующими способами обработки до несущей зерновой структуры; разрывная прочность должна быть не менее 1,5 МПа. Сколы, углубления и трещины должны быть обработаны составами **EN1** или **U10** в качестве адгезионного слоя и **U40** или **U80** в качестве выравнивающего раствора. До укладки стяжки за 12- 24 часа в зависимости от впитывающей способности поверхность нужно основательно смочить. Перед укладкой застоявшуюся воду убрать. Стяжка наносится на матово-влажную поверхность.

Опалубка, швы и устранение монтажных элементов: подготовленная к покрытию поверхность перед укладкой – в случае необходимости – должна быть ограждена щитками из невпитывающего опалубочного материала. Строительные швы должны быть включены. Швы закрываются на уровне бетона либо щитками, либо эластичными профилями. Выступающие строительные детали и примыкания стен должны быть термически разделены эластичными лентами.

Спустя 24 часа после укладки **FE20** покрытие над строительными швами должно быть разрезано.

Смешивание: **FE20** перемешивается в смесителе принудительного действия (ручной смеситель низкооборотный с коробом встречного движения, тарельчатый смеситель или механическая комбинация мешалки непрерывного действия с подключаемым мононасосом.) При смешивании в чистый смеситель помещается $\frac{3}{4}$ макс. Количество воды и добавляется сухой раствор. После перемешивания в течение 3-х минут добавляется оставшееся количество воды и перемешивается еще две минуты. Смесь должна быть уложена в течение 30 мин.

Обработка (ручная): **FE20** укладывается на матово-влажную поверхность и равномерно распределяется зубчатой раблей. В случае неровных поверхностей основы используется плоская ракла без полозьев, и растворная масса укладывается тонким слоем в качестве адгезионной прослойки прежде чем будет нанесен основной слой. Равномерно уложенный свежий раствор обрабатывается поворотной плоской раблей в качестве заглаживающего инструмента и выводится на рассчитанную высоту.

Обработка (механическая): **FE20** может быть перемешан и уложен с высокой скоростью при использовании систем Uelzener Estromat 404 – смесителя непрерывного действия (с подключением при нестабильном давлении воды насоса высокого давления) с мононасосом PFT Monopumpe. Количество воды в Estromat устанавливается в расчете на степень растекания 700 мм в аэрожелобе. К насосу требуется подающий шланг свыше 40 м длины и 35 мм в диаметре. В зависимости от шнековой мощности подаваемого количество составляет до 2500 кг/час при максимальной скорости подачи. Оптимальные производительность и качество укладки достигаются при использовании смешивающего и подающего насоса M-Tec Duo 2000 фирмы M-Tec.

Указание: В случае мороза проконсультируйтесь с нами. Низкие температуры замедляют набор прочности и снижают текучесть; высокие температуры – ускоряют. Холодная вода затворенная снижает текучесть.

Последующая обработка: уже через 2 – 3 часа возможен осторожный проход, поэтому может проводиться последующее опрыскивание водой и/или укладка пленки. Продолжительность последующего ухода составляет минимум 3 дня. Если поверхность в 30-минутном промежутке укладки обсыпалась песком, то не сцепившийся песок следует вымести не ранее, чем через 12 часов, после чего начать смачивание водой.

Защитные покрытия

В случае последующего нанесения защитных покрытий достаточно 12-часового ухода за поверхностью и механической подготовки (шлифовка или дробеструйная обработка). Через 24 часа остаточная влажность **FE20** составляет 4 объемных%.

Данные этого проспекта, технологическая консультация и прочие рекомендации базируются на основе обширных научно-исследовательских работах и имеющегося опыта. Однако они не являются обязательными – также в связи с правовой охраной третьих лиц и не освобождают заказчика от собственного контроля и проверки пригодности предлагаемых продуктов вместе с технологией примененной в имеющихся условиях. Приведенные параметры были установлены в температуре 20 °С. Это утвержденные данные. Возможны отклонения. Наши технические консультанты охотно помогут Вам в любое время. Мы рады оказанному Вами интересу к нашим продуктам. С выпуском данного проспекта, вся ранее опубликованная информация о продуктах теряет силу.

SCHOMBURG-KAZAN

420043, Казань

Вишневского, 26

Тел.: (843) 290 32 18

Факс: (843) 264 40 81

www.schomburg-kazan.ru

e-mail: info@schomburg-kazan.ru



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31

INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM